

Bombas Aguas Residuales HIERRO

Motor eléctrico.

NTE 2 5 1 2 110
NTE 3 10 1 2 110



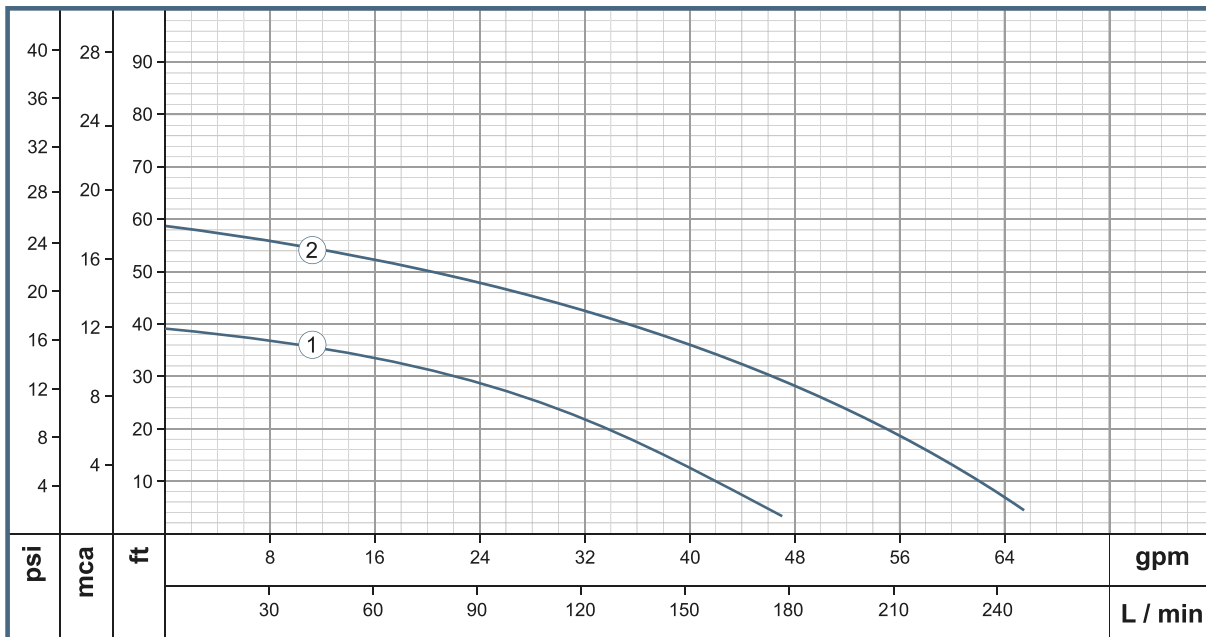
Características de la bomba

Tipo de bomba		Acoplamiento	Tipo de impulsor	Temperatura máx. líquido		
Centrífuga		Monobloque	Semiabierto Balancado ISO (G 6.3)	40°C		
Etapas		Conexión eléctrica		Ø máximo de sólidos en suspensión		
1		Conjunto de cable de 8 m		6 mm		
Modelo	Ref.	Ø Descarga	Peso (kg)	H máx (mca) *	Q máx. (gpm) **	
1	NTE 2 5 1 2 110	E0926	14,5	12	47	
2	NTE 3 10 1 2 110	E0928	19	18	65	

Características del motor

Alimentación		Frecuencia (Hz)	
Eléctrica		60	
Max. profundidad de inmersión		Velocidad	
10 M		3.600 rpm	
Potencia (hp)	Fases	Voltaje (V)	
0,5	1	110	
1,0	1	110	

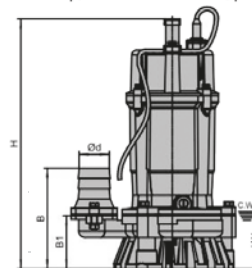
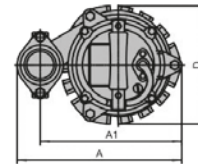
* Incluye flotador



Características

Diseño del impulsor tipo semi-vortex para minimizar el riesgo de obstrucción, para una máxima durabilidad y manteniendo el desempeño de la bomba.

Las principales ventajas que aconsejan su instalación son, entre otras, que no necesitan cebarse, por trabajar total o parcialmente sumergidas. Pueden trabajar en seco por cortos espacios de tiempo. No requieren la instalación de tubería, es suficiente con una manguera. Pueden funcionar día y noche sin interrupción ni peligro alguno. No necesitan válvula de pie. No necesitan engrase. Son fácilmente transportables por su poco peso.



Dimensiones en milímetros

Fecha última revisión

2017-5-2

MODELO	D	A	A1	B	B1	D	H	W1
NTE 2 5 1 2 110	50	237	201	157	84	185	365	85
NTE 2 5 1 2 110	80	284	234	215	109	185	390	85